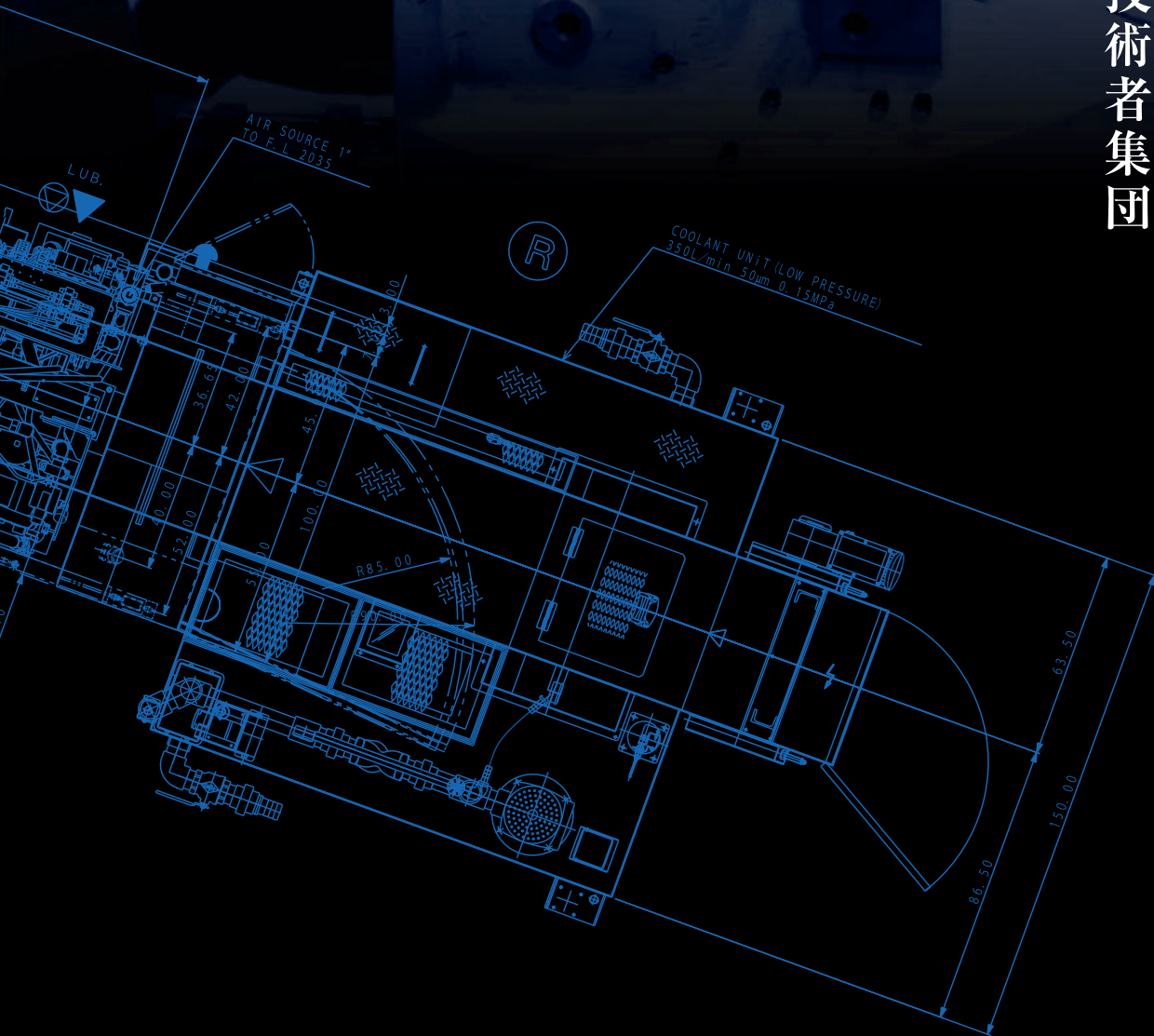


株式会社 シンテック 会社案内

We produce various specialized machines and automated systems on a fully made-to-order basis.

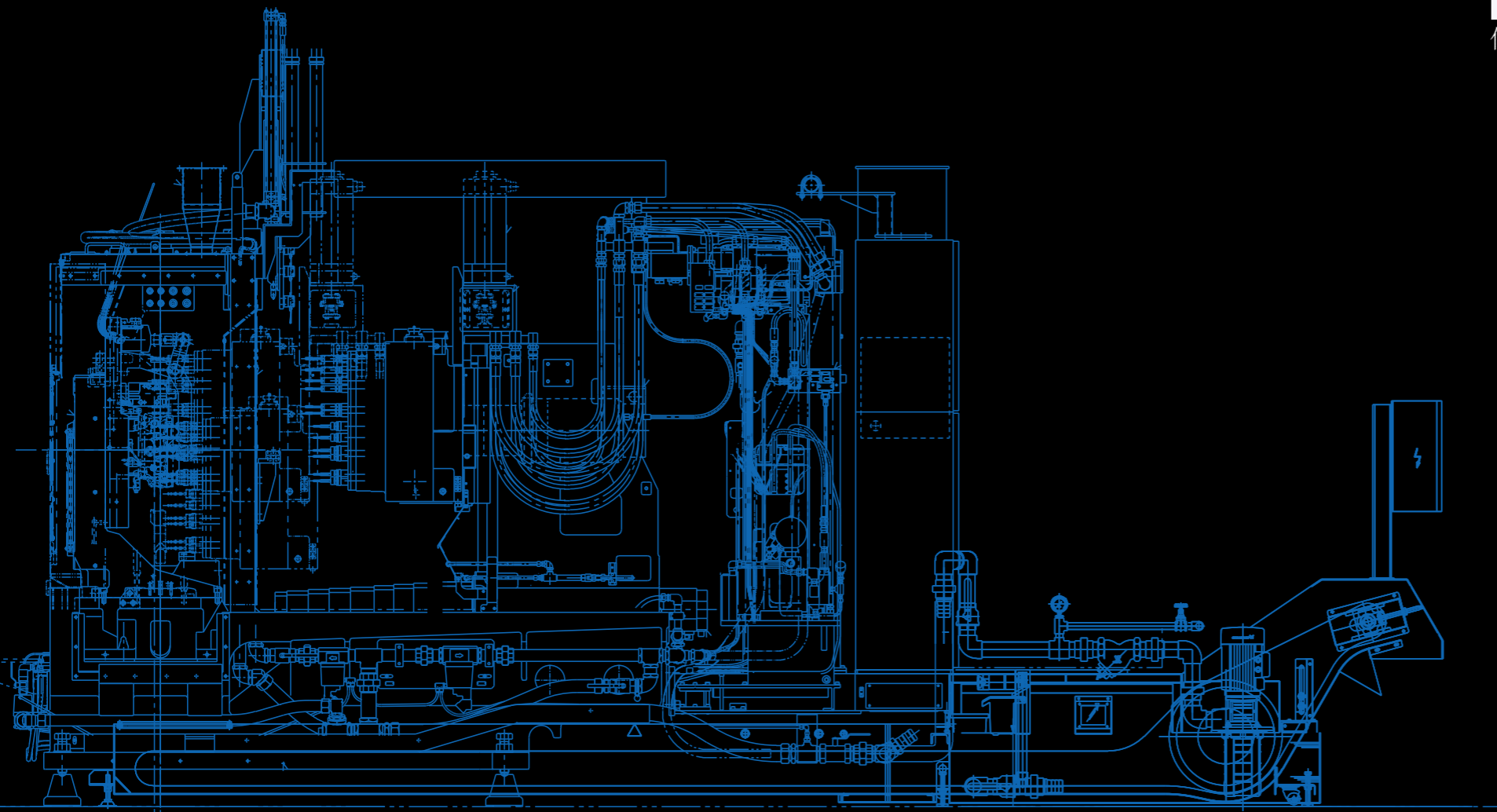
We propose solutions to problems you've faced and deliver the solutions by drawing on our machine-manufacturing know-how backed by a wealth of technology and experience. Please consult us if you want to improve the performance/capacity of your existing machines or want to emulate a machine operation or automation that another company uses.

信頼をつなぐ技術者集団



## シンテックは技術と経験を活かした機械創りで、 製造ラインを繋ぐ架け橋になります。

製造工程に合わせた専用機械や搬送機器、自動化装置など、作業効率を大幅にアップさせる機械・装置。  
シンテックはこうした専用機械と自動化を得意とし、完全オーダーメイドでご要望にお応えしています。



### ご挨拶



代表取締役 高橋 邦朋

余暇創造企業。創業時シンテックが掲げた機械づくりの基本理念です。単調で精神的にも肉体的にも過酷な重労働から開放し、本来人間がすべき創造的な仕事に時間と労力を注ぐ。十分に余暇を楽しめるような日常の実現を機械づくりを通して目指してまいりました。

当社はおお客様のそれぞれ異なるご要望にお応えするために完全オーダーメイドにて開発・設計から、溶接、機械加工、組立、電装、制御、試運転までを一貫して行っています。要である開発・設計部門はおお客様のご要望実現のため日々新しい技術に挑戦。その利用実現に知恵を絞っております。世の中にない新しい機械を創造しお客様にご満足いただける生産システムをご提供いたします。

当社はこれまで自動車関連・電機関連の部品を加工する専用工作機械や周辺装置を製作してまいりました。今後は他業種・異分野へも挑戦していきます。これまで培った機械づくりの経験を土台にして更なる研鑽を重ねお客様のご発展に貢献してまいり所存でございます。

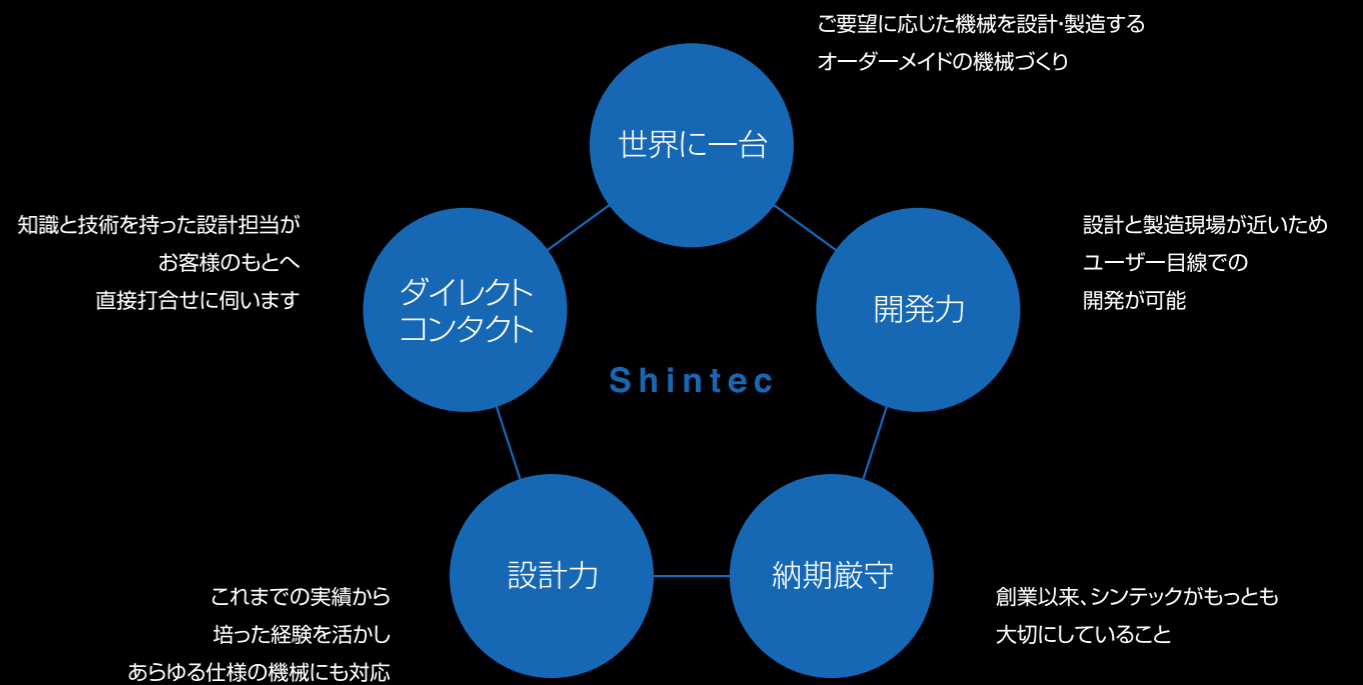
### お客様と真摯に向き合い、 全社員一丸となってご要望にお応えできるよう努めます。

当社は設立当初より「ご要望にお応えする機械づくり」に努めることで、お客様から厚い信頼をいただいております。現在に至るまで専用機械、省人省力設備、APC等のお取引で多くの工作機械メーカー様と長くお付き合いさせていただいております。それだけご要望にお応えした確かな機械を提供し、ご満足いただいている証だと思っております。



機械動作や精度への要望と、納期にフレキシブルに対応するため、各部署が互いに深く連携し、お客様のご要望にお応えいたします。

シンテックが手がける機械は、お客様のご要望に合わせた専用機械や周辺装置、マテリアルハンドリングが主力です。お客様の仕様に合わせて、毎回異なった形状、動きの機械をつくるため、高い開発力・設計力、加工・組立の技術力を必要とします。当社では、開発・設計、加工・組立の2つの力を密接に機能させることで、お客様の多様なご要望に対応しています。



■ 設計が直接お客様と打合せ

営業がお客様のもとを訪ね、案件を会社に持ち帰って設計に伝え、設計図面を作成していく。通常は、このような流れになると思いますが、当社が手がける専用機械や搬送機器は、依頼ごとに機械の形状や動きが異なります。そのため当社では、知識と技術を持った設計担当がお話を伺い、詳細を打合せていきます。設計担当がお客様と直に打合せを行うことで、ご要望に沿った機械を製作することができるのです。設計する際は常識にとらわれず、仕様を満たすには何が重要なポイントかを探り、図面化しています。

■ 設計と製造がうまく連携

当社は設計と製造現場の距離が近く、きめ細かく連携できるのが特徴。様々な工作機械を駆使して機械づくりを行っている製造現場だから気づく、ユーザー視点の情報が設計へとフィードバックされ、机上の設計だけでは行き届かない「使いやすさ」を実現しています。こうした設計技術と加工・組立技術の融合により、お客様の求める仕様上の要望と、実際の現場での利便性を両立しています。

■ 信頼を築く納期厳守

当社が創業以来、もっとも大切にしていることは「納期を守ること」です。機械の精度や動きは当然として、すべての社員が納期を常に意識しながら業務を進めています。汎用機械の場合、同じものをつくるため受注から出荷までの時間は予測できますが、当社では毎回違う形状、仕様の機械をつくるため、その都度工数を予想しながら進めていかなければなりません。工数が読みづらい案件でも、納期厳守をお約束します。

# お客様満足を追求した、 自動化装置・搬送機器、各種専用機械。

当社は省人・省力自動機や周辺装置、マテリアルハンドリングを得意としています。  
これまで多くの機械を手がけてきた当社は、培ってきた機械創りのノウハウを活かして、  
あらゆる仕様にお応えします。



## 主要製品

Shintec Main Products

### 自動化装置

自動化装置の中でも多く手がけているのが「マテリアルハンドリング」です。  
マシニングセンタやNC旋盤などの無人率を高めます。

### 専用機械

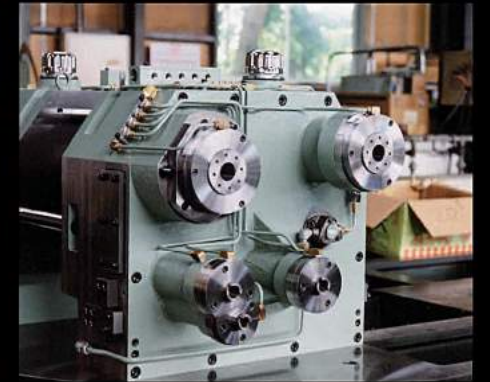
お客様の仕様に合わせた専用機械は、創業以来、当社が得意としてきたものです。  
様々な加工機械や専用装置を設計・製作してきたノウハウを活かして、新しい分野にも積極的に挑戦しています。



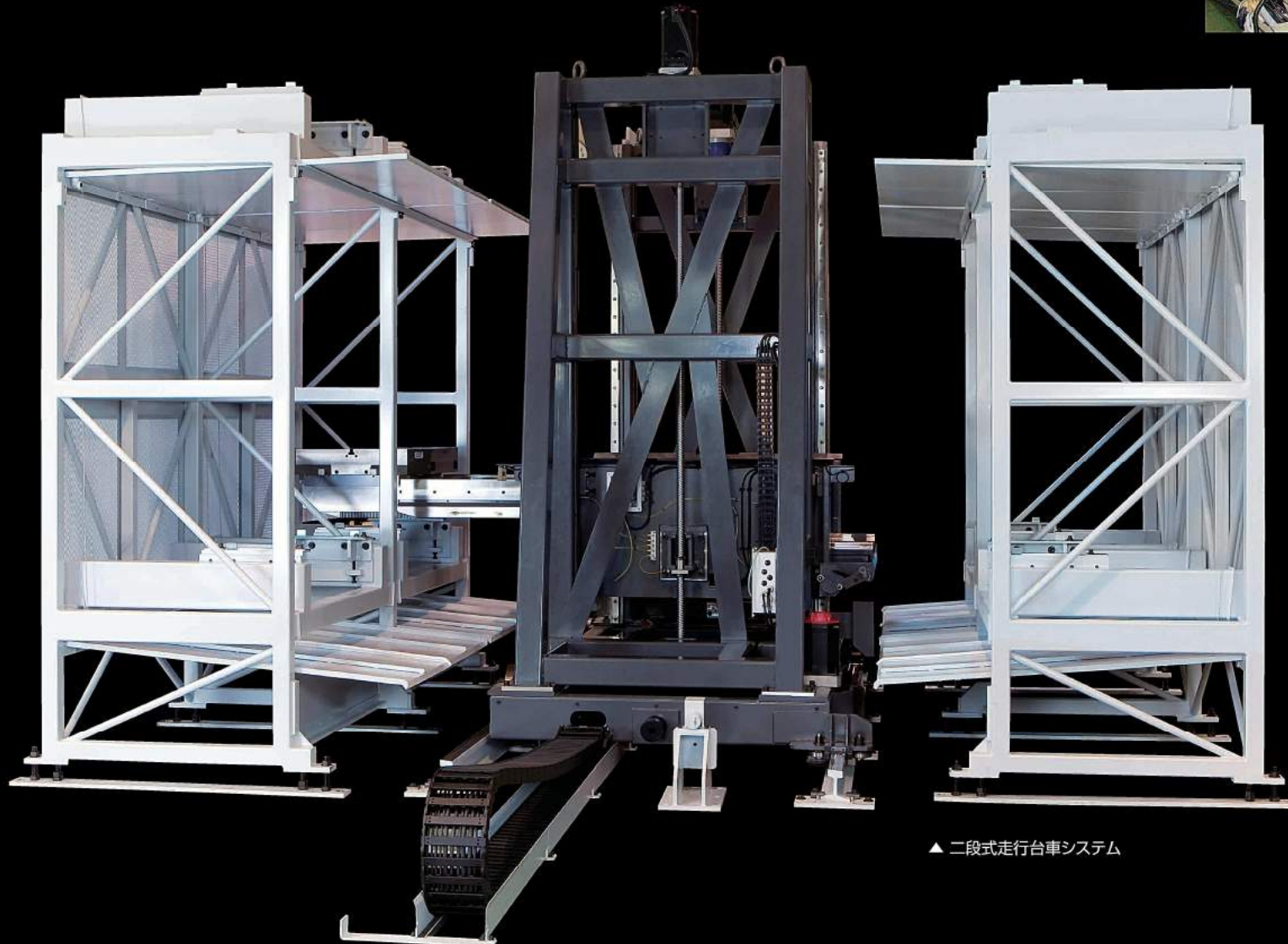
▲ 内装折り曲げ成形機



▲ 泥水処理装置



▲ エンジンブロック加工用多軸頭



▲ 二段式走行台車システム



▲ コアドリル加工機



▲ ガンドリル加工機



▲ 小判型パレットチェンジャー



▲ スロット加工機

受注から設計、加工、組立、出荷、据付けまで  
社内で一貫して行えるのがシンテックの強みです。

当社では、設計担当が窓口となってお客様と打合せ、完全オーダーメイドで世界でただ1台の機械を製作しています。  
社内の各部署が連携を取って製作にあたるため、迅速かつ正確にご要望の機械を製作することが可能です。

設計担当がお客様のもとに伺い、機械の仕様打合せを行います。経験豊富なエンジニアが直接お話を伺うことで、よりご希望に沿った機械をつくることができます。



2  
設計打合せ

1  
ご提案



「こんな機械ができないだろうか」「他社で導入し成功している機械や自動化を、当社でも取り入れたい」など、お客様のご相談やご依頼は様々。こうしたご要望のイメージを形にしていきながら構想設計図を作成します。



3  
設計

お客様との間で製作仕様などが決まると、機械の設計・制御設計に入ります。まったく初めての機械でも豊富な経験とノウハウを駆使して開発しています。作成した各図面についてお客様の最終確認を経て、図面が製造現場へと回されます。



5  
検査・出荷

高精度を要求される製品に関しては組立完了後に、三次元測定機を用いた精度測定を行います。また、試運転により仕様を満たしているか厳しく検査し、最終的にお客様の合格をいただいた上で出荷します。ご希望によっては、現地での据付け工事も行っています。



4  
製作

五面加工機やジグボーラー等を用いて精度の高い加工を行っています。装置には欠かせない溶接も、全て社内に対応可能です。当社では溶接、機械加工、組立、電装、塗装までを一貫して行えます。



溶接



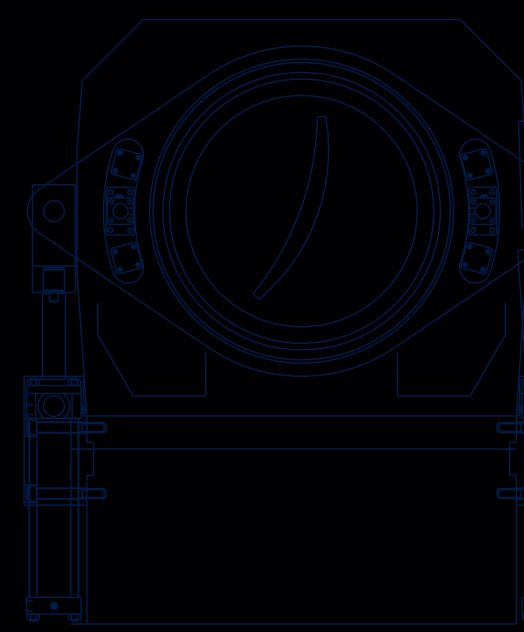
加工



組立



電装



## お客様が要望する機械の形状や動きを、 設計スタッフが図面というカタチにしていきます。

お客様の仕様に合わせたオンリーワンの専用機を手がける当社にとって、設計はまさに要です。お客様との打合せ、設計、図面作成を行い、その間も積極的に現場に出向いて状況を確認。現場スタッフから、加工、組立情報についてのフィードバックがあり、ノウハウの蓄積に繋がっています。

### ご要望をカタチにする



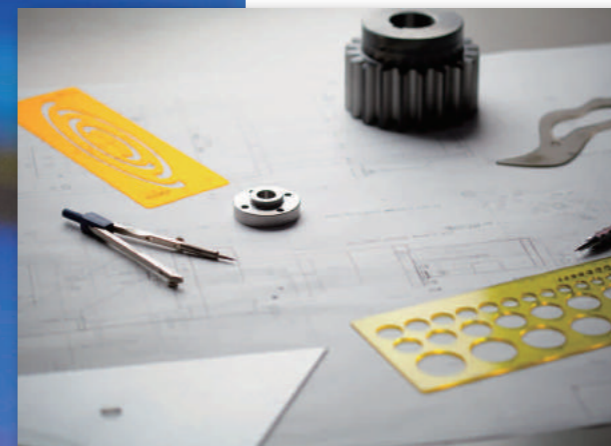
ゼロからモノをつくり上げていくには、独創性とそれをカタチにする技術が必要です。当社では、数多くの機械を手がけてきたノウハウと、豊富な知識がそれを可能にしています。また、お客様のご要望を、いかに設計に反映させるかも重要です。

当社では設計スタッフが、お客様と直接打合せを行うことでそれを実現。数字や言葉にしにくい微妙なニュアンスも、直にお話を伺うことで把握でき、それを設計図面に反映させることが可能になるのです。

### オーダーメイド



当社は創業時より、お客様の仕様に合わせた機械を「オーダーメイド」で、設計・製造してまいりました。お客様が製造するワークが異なれば、それを加工する機械の形や動きなども違って当然。標準機を並べた製造ラインについても、パレット搬送機械や自動化装置などといった、当社の得意分野であるオーダーメイドの部分の数多くあります。当社は世界でたった1台の専用機械を、設計・製造できるのが最大の強み。これまで経験したことがないまったく新しい機械も、一から開発する技術、ノウハウがあります。



五面加工機をはじめとした  
高性能機械が高精度な加工を実現。

一つの部品を仕上げるには、何台もの多種多様な機械を使わなければなりません。当社では、ワークの段取り換えなしに多面連続加工が可能な五面加工機や、高精度での穴加工ができるジグボーラーをはじめとした様々な工作機械を所有。これらを使用して高精度な加工を効率よく行えることが、当社の強みです。また、当社は溶接のほとんどを社内で行っています。

機械加工の技術者は、毎回異なる多種多様な部品を高い精度で、的確に加工していく技術を有しています。



高性能の測定機器と  
技術者の高い技能で  
組立も高精度に。

機械加工部門で製作された部品は、最後は人間の手により「機械」というカタチでこの世に産み出されます。熟練組立工の手仕事が高精度のハイテク機械をつくり上げていきます。

組み上がった機械は人間という神経にあたる電装がほどこされ、頭脳にあたる制御システムが組み込まれます。当社では機構設計と制御設計を同じ課に所属させることにより、作業性とメンテナンス性を最適なカタチで実現しています。

製作する機械によってはミクロン単位の精度を要求されるものがあります。当社は大型三次元測定機を有しており、単品部品からユニット組みしたもので適宜精度測定を行いながら機械づくりを進めています。厳しい測定・検査基準に基づいた品質管理体制によりお客様に信頼と安心の機械をご提供してまいります。



■ 五面加工機



■ ジグボーラー



■ キサゲ スリ合わせ



■ 三次元測定機

- 昭和62年 4月 ■ 「株式会社 シンテック」として創業  
資本金700万円、社員7名でスタート
- 昭和63年 12月 ■ 新潟市大形に第2工場を開設
- 平成元年 7月 ■ 資本金を2800万円に増資  
新潟市太夫浜に新工場を建設
- 平成2年 8月 ■ 3Sデキシーを導入
- 平成3年 7月 ■ 資本金を5000万円に増資  
VK55+2APCを導入
- 平成4年 1月 ■ 横浜市に東京連絡事務所を開設
- 平成6年 5月 ■ 新潟市新崎工場を開設
- 平成8年 6月 ■ CADネットワークを導入
- 平成12年 6月 ■ 資本金を7700万円に増資  
8月 ■ 島見工場を購入 全社統合移転  
10月 ■ DIXI F310, SIP 7Aを導入
- 平成15年 12月 ■ 液晶装置組立のために  
クリーンルーム新造設
- 平成17年 1月 ■ CAD/CAMを導入  
CADをバージョンアップ  
12月 ■ 円筒研削盤 導入
- 平成18年 4月 ■ 三次元測定機 導入
- 平成19年 4月 ■ 五面加工機MVR35 導入
- 平成20年 9月 ■ 横型マシニングFH630SX 導入
- 平成23年 2月 ■ 五面加工機MVR30及び  
NC旋盤TAC-510 導入
- 平成24年 8月 ■ 五面加工機MVR35 導入



会社概要

事業内容 専用工作機、省人・省力自動機械、  
FMS関連機械、液晶関連装置の開発・製作

設立 1987年4月24日

代表者 代表取締役 高橋邦朋

所在地 〒950-3102  
新潟県新潟市北区島見町3399-18  
TEL/025-255-2566(代)  
FAX/025-255-2207

取引先 いすゞ自動車(株)・(株)VNシステムズ  
倉敷機械(株)・コマツNTC(株)・(株)芝技研・  
(株)ジェイテクト・(株)太陽工機・  
(株)ニイガタマシンテクノ・富士重工業(株)・  
三井精機工業(株)・(株)森精機製作所・  
群馬工機(株)・(株)七里商店・日工業業(株)  
(順不同)



